Итак, в команде у нас определено два вида штатного оружия. FN FAL и AUG A1. Соответственно, в первую очередь возник вопрос - а каких производителей выбрать? И если в случае с FN FAL альтернативы King Arms просто нет, то с AUG A1 их есть у нас. В данном случае были варианты - Classic Army или же китайцы Jing Gong. А так как цена отличается у них аж втрое, то было решено на пробу для молодежи взять двух "китайцев." И, пока что, они нас не разочаровали. Настрел на одном (который послужил "фотомоделью" для данного обзора) примерно 2500 шаров, второй же прошел две довольно интенсивные тренировки плюс мероприятие под названием "Страйкбольный НГ" (т.е. находится в районе настрела в 5000) и так же пока не вызывает никаких нареканий.

При заказе на Ганнере была возможность сразу же заказать и тюнинг. Ребята выбрали "Plan B" (400FPS) стоимостью \$45, включающий в себя:
- набор шестерней Element 200% Torque gear set,
- стальные втулки Element 6mm Steel bushings,
- шимминг,
- пружину Element.
Замеры по хронографу показали скорость 123-126м/с шаром 0.2г.
Итак, посмотрим, что же у него внутри и не только.

Внешне привод выглядит весьма и весьма неплохо.

В комплекте идет бункер на 300 шаров, аккум на 1100mAh и такая приятная вещь, как шомпол, правда нескладной. Зарядка где-то потерялась, видимо, по дороге. Ни одного клейма или каких-либо отметок не обнаружено. Оптика примерно 1.5х, очень светлая, с возможностью подстройки по горизонтали и вертикали и оставляет массу положительных впечатлений о себе.



Затыльник приклада, а также заглушка на окне выброса гильз сидят плотно и вероятность потерять из крайне мала.



3 / 16

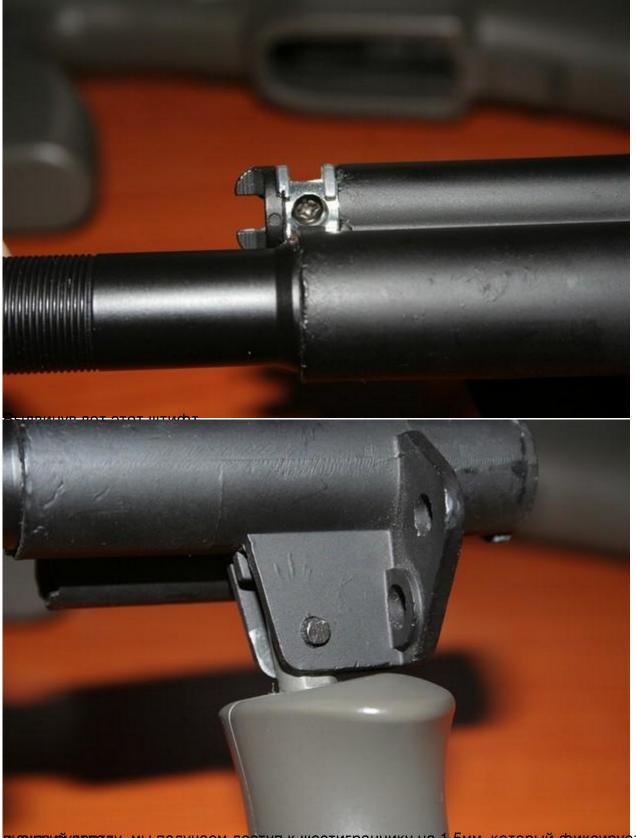




5 / 16



6 / 16



инениявиру совотку, мы получаем доступ к шестиграннику на 1.5мм, который фиксирует



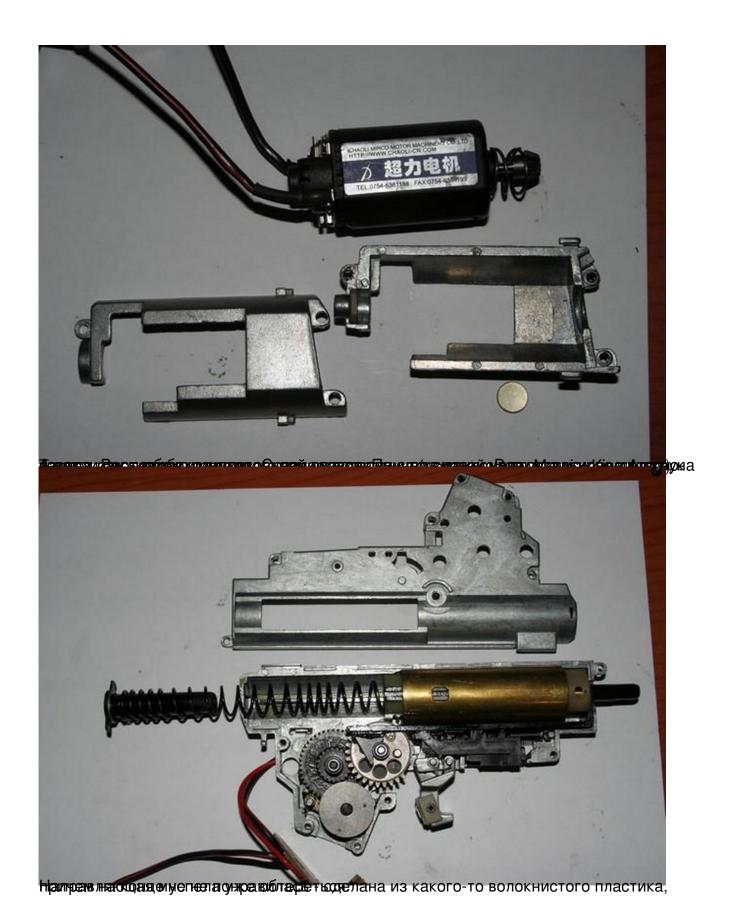
8 / 16



дрижлада, чтооы вытащить гирбокс, придется также выкрутить винт в нижнеи части



10 / 16







**Ыуещув трабовлы**нные магазином косозубые шестерни Element 200%. Также без малейших









**Пануна з разрежноственность досторностью прожима променью базульностью прожиму.** Пружину.